

**solocal**  
energy

**Kerstin Lopau**



**Solarselbstbau für die  
Bürgerenergie**

# Agenda



- Was ist Solarselbstbau?
- Erfahrungen aus der Praxis in Kassel & Bremen
- Zeit für Fragen
- Ausblick + Einladung zum Mitwirken

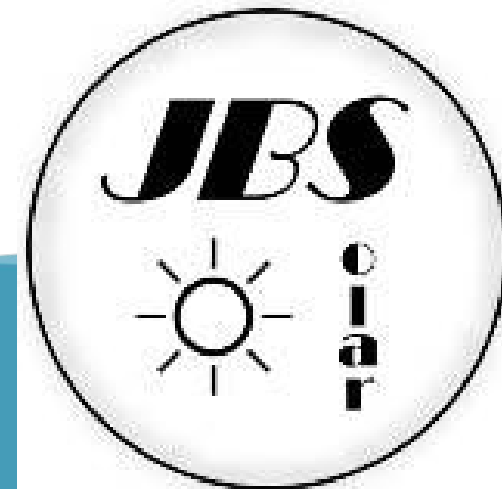
# Mein Weg zur Bürgersolarenergie



**2008: Solar-AG**



ca. 22 kWp auf dem Schuldach





# Mein Weg zur **Bürgersolarenergie**

Seit **2021**: Solarselbstbau mit

**solocal**  
energy





# Wer sind wir?

(erweiterter Kreis)



**SoLocal Energy**

**Bremer SolidarStrom**

# Wir gestalten die nachbarschaftliche Klimawende!

Energie-  
nachbar\*in

Balkon-  
kraftwerke

Selbstbau-  
gemeinschaft

Nachbarschaftskreise Klimawende





# Was ist Solarsebstbau?



# Gemeinschaftlicher Solar-Selbstbau?



**Planung, Bauleitung &  
Facharbeiten durch Profis**

+

**Laientaugliche Arbeiten durch Laien**

- unter Anleitung, mit Hilfe & Kontrolle
  - sicher & versichert
  - v.a. Module anbringen
  - Alle Dächer, Motivation



# Warum schneller Solar-Ausbau?

- Klimaschutz oder Klimakrise
- Jobs, Wohlstand, gutes Leben, Wirtschaftswende
- Strom auch für Wärme & Verkehr
- Jedes Jahr 20% weniger CO<sub>2</sub>
- 10x Tempo



# Hürden für den Solar-Ausbau

- Politische Rahmenbedingungen
- Bürokratie
- Lieferengpässe
- Passende Flächen
- **Fachkräftemangel**





# Was bedeutet der Solar-Selbstbau?

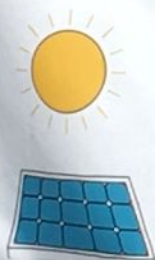
- Energiebildung, Energiedemokratie, Energiewerbung
- Wirtschaftswende
- Zusätzliche Arbeitskraft & Hineinschnuppern ins Solarhandwerk (gegen Fachkräftemangel)
- Ggf. Kostensenkungen
- Mehr Solaranlagen können gebaut werden







**Sonnenstrom vom Dach**



Hier baut eure  
Selbstbaugemeinschaft!



**Hand anlegen für  
die Energiewende**

**Gemeinsam  
Technik erleben**

**Kostenvorteil  
dank  
Eigenleistung**



# Vorbild aus der Schweiz





# Handbuch aus der Schweiz

**Kostenlos!**

**Organisation & Praktisches**

**→ für den deutschen Kontext in Arbeit!**

[selbstbau.ch/handbuch](http://selbstbau.ch/handbuch)





# Handbuch für Deutschland

Vorstellung im Webinar am 30.03., 17:30 Uhr

Dann abrufbar unter:

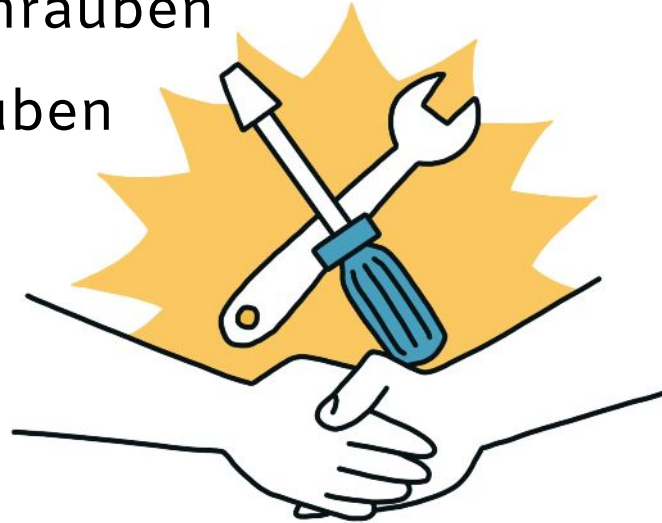
[selbstbau.solar](https://selbstbau.solar)



# Aufgabenteilung

## Mitbauer\*innen:

- Dachhaken setzen
- Schienen auf Dachhaken schrauben
- Module auf Schienen schrauben
- Kabel verlegen  
(solange ohne Strom)
- Mittagessen
- ...und gute Stimmung! 😊



## Solarselbstbau-Initiative:

- Technische Planung
- Bauleitung & Sicherheit
- Anschluss Wechselrichter
- Netzanschluss
- Inbetriebnahme
- Anmeldung beim Netzbetreiber

= Fertige Solaranlage

# Arbeitssicherheit -

## Maßnahmen:

### - Kleidung

- Wenn vorhanden, gerne nutzen: Feste Schuhe, Helm, feste Hose
- Sonnenschutz!



### - Auf dem Dach

- Gerüst + Netz (bei Bedarf)
- Max. Neigung: 30°



### - Organisatorisch:

- Wir lassen uns Zeit.
- Alle werden gründlich eingelernt.



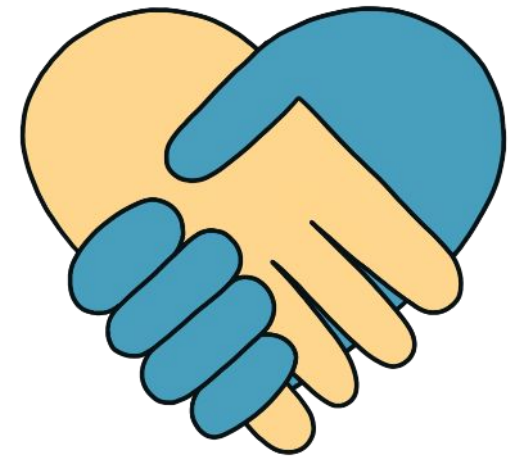


# Solarselbstbau

## - Selbstbaugemeinschaften in Kassel -

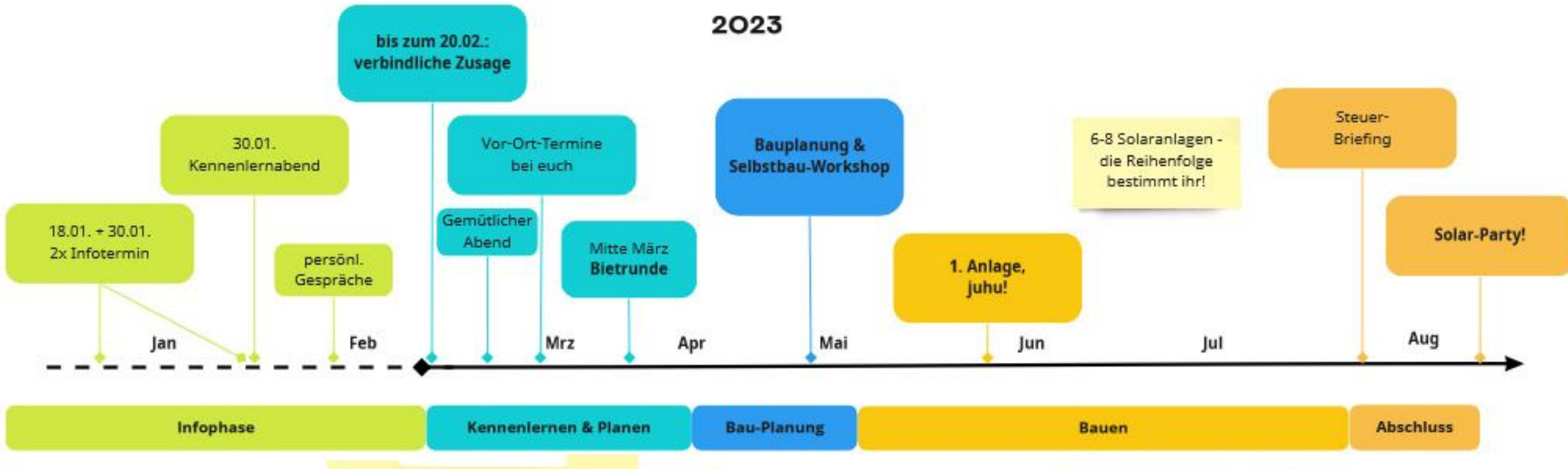
### Rahmen

- **6 Haushalte – 6 Monate – 6 Anlagen**
- **Umkreis max. 15 km** um Kassel
- Jew. max. **30 kWp** pro Solaranlage  
(entspricht ca. 100 Module / 150 m<sup>2</sup> Dachfläche)
- **Max. 45° Dachneigung**
- **Solidarische Finanzierung** über Bietrunde(n)  
- so wie in der Solidarischen Landwirtschaft (SoLaWi)
- **Bautage:** vorzugsweise Donnerstag, Freitag [+ Samstag]
- **Praktisch, wenn eh was am Dach gemacht wird!**



# Solarselbstbau

## - Beispiel-Ablauf aus Kassel -





# Von der Planung...





# Baustellen

44 kWp Solaranlage  
(Flachdach, Ost-West-Anlage)



1,5 Tage x 4 Menschen = 13 kWp Solaranlage  
(Einfamilienhaus, Ost-West-Anlage)



# Baustellen

4 kWp Solaranlage  
(Garage, Ost-West-Anlage)



8 kWp Solaranlage  
(Einfamilienhaus, Ost-West)





...zum Feiern





# Rechtsgutachten Solar-Selbstbau

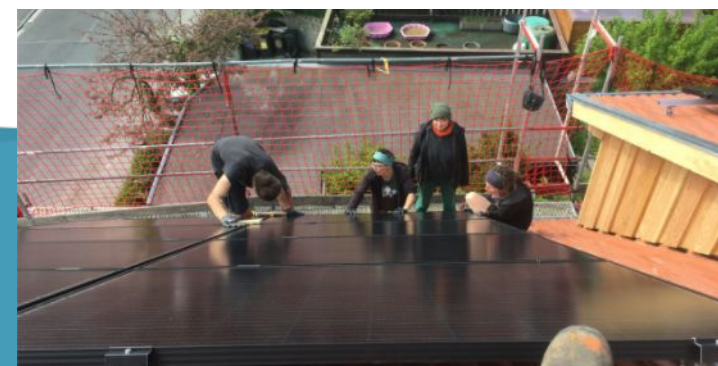
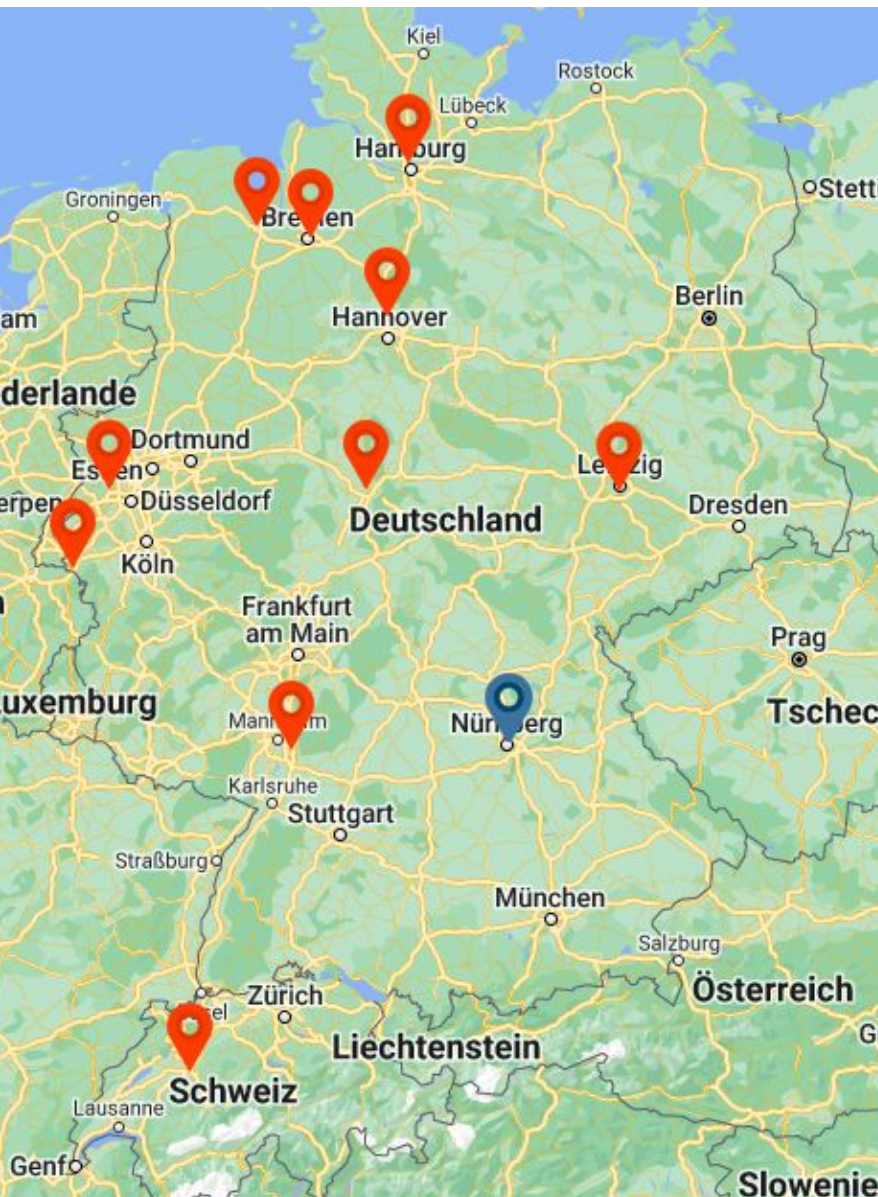


1. Dürfen Laien überhaupt Solaranlagen bauen? → Ja.
2. Gibt es für Selbstbau-Solaranlagen eine Gewährleistung? → Ja.
3. Sind die Laien unfallversichert? → Ja.
4. Gibt es einen Haftschutz bei Schäden gegenüber Dritten? → Ja.
5. Müssen auf die geleisteten Selbstbau-Arbeitsstunden Steuern gezahlt werden? → Nein.
6. Ist das wettbewerbsrechtlich zulässig? → Ja.

# Stand in Deutschland

## Netzwerk:

- **Gemeinsame Plattform**  
**[selbstbau.solar](http://selbstbau.solar)**
- **Monatlicher Austausch**
- **Cloud mit Wissen**
- **Rechtsgutachten erstellt**
- **Gemeinsamer Materialeinkauf**
- **In Arbeit:**
  - **Handbuch**
  - **Workshops**



**...und enorm viel Interesse!**



# Die ersten Schritte

- Min. 1 Person, die das wirklich wirklich will
- Solar-Mentor\*in & beim Netzbetreiber registrierte Elektrofachkraft
- Rechtsform (Einzelunternehmer, GbR, Verein, eG, ...)
- Ggf. Start mit Balkon-Solarmodulen
- Solar-Selbstbau-Vernetzung (Handbuch)
- Ggf. Fördergelder





# Wie baue ich eine Solar-Selbstbau-Gruppe auf?

- Neue Gruppe oder aus Genossenschaft heraus?
- **Freiwillige Laintätigkeit** = Modulmontage + ggf. Kabel verlegen
- **Minimal-Variante**: Organisation der Laintätigkeit als Zuarbeit zu konventionellem Solar-Betrieb
- **Maximal-Variante**: Selbstbau-Solar-Betrieb
- Zwischentöne & andere Spielarten, klein anfangen & dann ausweiten

# Wie baue ich eine Solar-Selbstbau-Gruppe auf?

- Mehrere Leute mit genug **Zeit & Geld & Motivation** (Rentner\*innen, Teilzeit-Erwerbstätige, Gründer\*innen, Gründungsförderung, Genossenschaftliche Finanzierung, Pat\*innen uvm.)
- Kümmert Euch gut um Euch als **Gruppe!** Gemeinsame Mission: Was wollen wir in der Welt bewirken und warum? Klärung und Zuhören, um Konfliktpotential zu verringern
- Aufbau- und Lernphase einplanen
- Austausch & Kooperation mit ähnlichen Projekten



# Wie baue ich eine Solar-Selbstbau-Gruppe auf?

- Mission & Geschäftsmodell klären (eigene Anlagen oder für Dritte?)
- Teambuilding
- Unternehmen & unternehmerisches Know-How aufbauen
- Technisches Know-How aufbauen
- Soziales Know-How aufbauen

# Ausblick: Gemeinschaftliche Energieversorgung

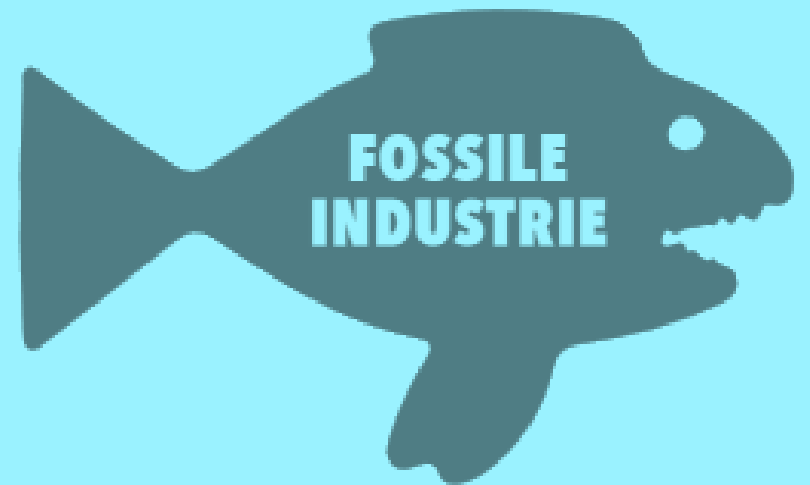
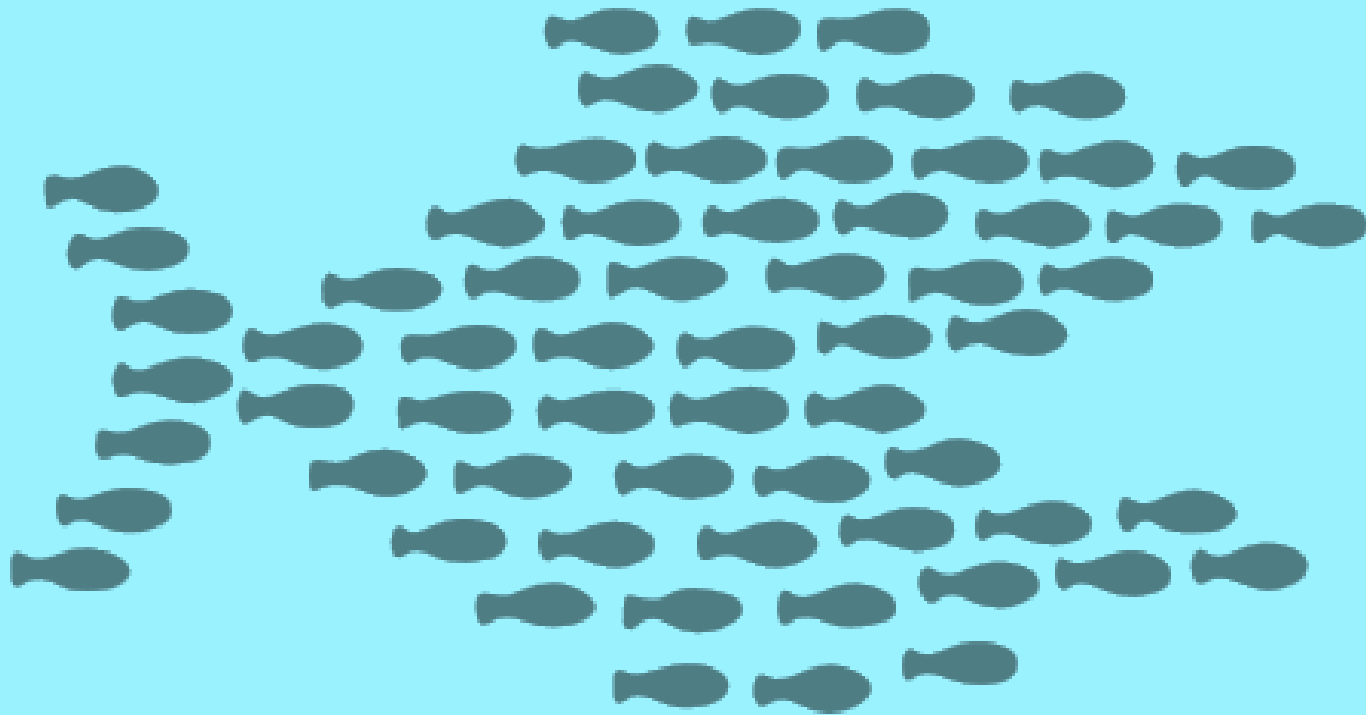
Grundlage: EU-Renewable Energy Directive II (RED II)

- „energy sharing“ und „energy communities“
- Umsetzung in deutschen Recht bis ?  
(PV-Strategie)





# *BÜRGERENERGIE*





**Fragen?**



# Kleingruppen

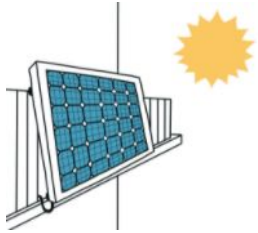


Wie kann ich das Thema Solar bei mir in der Nachbarschaft voranbringen?

Wen oder was brauche ich dafür?

Was gibt es schon?

# Los geht's: Klimawende für Nordhessen!



**Balkonkraftwerke**



**Nachbarschaftskreise  
Klimawende**



**Selbstbaugemeinschaft**

**Mehr Klimawende auf:**

[www.solocal-energy.de](http://www.solocal-energy.de)





# Anhang



# Solarselbstbau - Finanzielles -

## Wie läuft eine Bietrunde ab?

1. Transparente Kostenaufstellung durch SoLocal Energy (Aufteilung in Personal, Material, Fremdleistungen...)
2. Darstellung der individuelle Richtwerte + Wirtschaftlichkeitsbetrachtung (je nach Anlagengröße + Zusatzarbeiten)
3. Eure Gebote, abhängig von Einkommen & Vermögen
4. Zwischenstand – wird der Zielbetrag erreicht?
5. Evtl. weitere Runde mit Geboten
6. Feiern!

→ ab Start: monatliche Rechnungen + Material-Vorkasse



# Solarselbstbau - Rechtliches -

## Versicherung

- **Haftpflicht:**
  - Wir haben eine Betriebshaftpflicht für das Meiste.
  - Günstig, wenn ihr auch eine habt ;)
- **Unfallversicherung** für den Fall der Fälle
  - Bauhelfer\*innen-Gruppen-UV

## Anlagenbetrieb

- Ab Inbetriebnahme Aufgabe der Hausbesitzer\*innen.
- Wir: Anmeldung beim Netzbetreiber, ggf. Vermittlung bei Steuerfragen.

